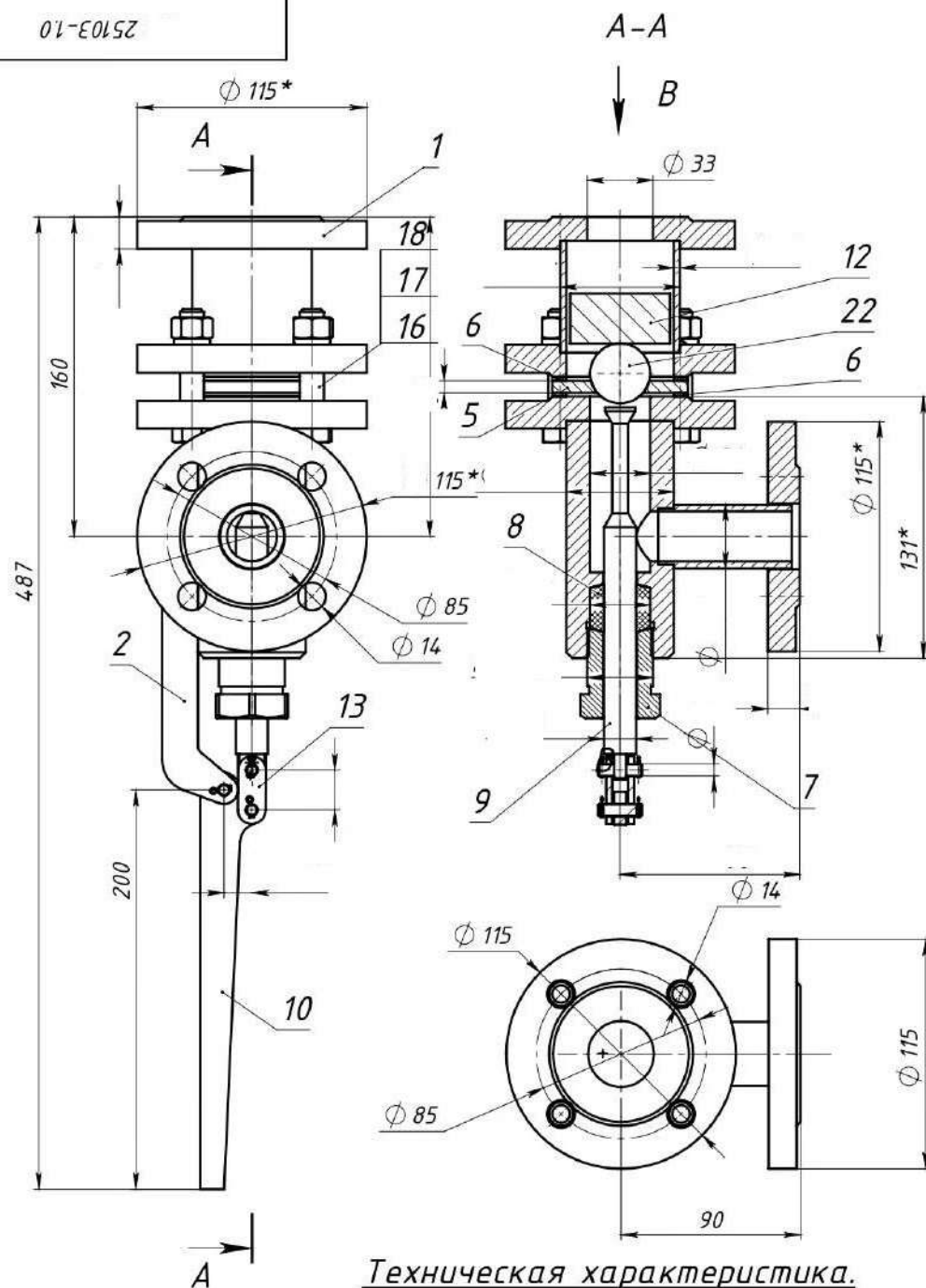


01-Э0152

" СОГЛАСОВАНО "



Техническая характеристика.

Рабочая среда: перегретый пар до 400°С
 Условный проход: 25мм
 Рабочее давление: до 16 кг/см²

- 1.*Размеры для справок.
2. Перед сборкой трущиеся поверхности смазать консистентной смазкой Литол-24-М/ли 4/12-3 ГОСТ 21150-87.
3. Кран испытать на прочность, плотность и герметичность.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>				
1	25103-1.1.0	Переходник	1	
2	25103-1.2.0	Корпус СБ (левый)	1	
<u>Детали</u>				
5	25103-1.5	Седло 12Х18Н9Т	1	
6	25103-1.6	Прокладка седла	2	
7	25103-1.7	Гайка сальника	1	
8	25103-1.8	Сальник	1	
9	25103-1.9	Шток	1	
10	КРШС-7772.7044-1.9	Рукоятка	1	
11	25103-1.11	Ось	3	
12	25103-1.13	Груз	1	
13	КРШС-7772.7044-1.8	Серьга	2	
<u>Стандартные изделия</u>				
16		Болт М12х60.46 ГОСТ 7796-70	4	
17		Гайка М12.019 ГОСТ 5915-70	4	
18		Шайба 12.65Г ГОСТ 6402-70	4	
19		Шплицт 1.6 х 10 ГОСТ 397-79	6	
<u>Прочие изделия</u>				
22		Шар 95Х18	1	

25103-1.0

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кран паровинжекции			
Разраб.					Лит.	Масса	Масштаб	
Пров.								1:2.5
Т. контр.					Лист 1	Листов		
Нач. КБ								
Н.Контр.								
Утв.								